



## listing

### Info Agente

Nombre:	André Beckers
Correo electrónico:	info@vivacosta.es
Nombre empresa:	Vivacosta
País:	España
Experience since:	2000
Tipo de servicio:	Selling a Property
Specialties:	
Property Type:	Apartments, Houses
Teléfono:	+34 (656) 329-134
Languages:	Dutch, English, French, German, Italian, Spanish
Sitio web:	<a href="https://vivacosta.es">https://vivacosta.es</a>

### Detalles del anuncio

Propiedad para:	Venta
Precio:	USD 456,457.47

### Ubicación

Dirección:	Villananitos
Publicado:	13/11/2024

#### Descripción:

RESIDENCIAL DE OBRA NUEVA EN PRIMERA LÍNEA DE PLAYA EN SAN PEDRO DEL PINATAR

Enclavada junto al cautivador Mar Menor, Lo Pagán es una localidad murciana que desvela una mezcla perfecta de belleza natural y riqueza cultural, ofreciendo una escapada perfecta para aquellos que buscan un oasis de tranquilidad.

Con un cómodo acceso, a sólo 57 minutos del aeropuerto de Alicante, Lo Pagán le invita a relajarse, explorar y crear recuerdos inolvidables en esta idílica ciudad costera española.

Disfrute de un estilo de vida refinado con nuestra residencia de obra nueva meticulosamente diseñada, que ofrece áticos y apartamentos de 1, 2 y 3 dormitorios. Con un diseño impecable, las 21 unidades están distribuidas con elegancia en bloques de 3 niveles.

El espacio vital de cada unidad está diseñado para aprovechar la luz natural y crear zonas de estar luminosas, espaciales y modernas que combinan a la perfección con el entorno costero. Explore una variedad de residencias, disponibles en tres modelos y tamaños diferentes.



&#13;&#13;

Residencial le invita a experimentar un estilo de vida de lujo sin igual con una serie de servicios exquisitos: &#13;&#13;

Sumérjase en las refrescantes aguas de la piscina comunitaria.&#13;&#13;

Disfrute de la comodidad y seguridad del aparcamiento subterráneo.&#13;&#13;

Eleve su tiempo de ocio en la terraza compartida de la azotea. &#13;&#13;

Algunas de las viviendas disponen de terrazas privadas.&#13;&#13;

&#13;&#13;

Seis áticos de la 2ª planta tienen una característica única: acceso directo a su solarium privado a través de sus terrazas.&#13;&#13;

También incluye un trastero para mayor comodidad. Además, los residentes tienen la opción de mejorar su experiencia al aire libre añadiendo una cocina de verano a su solarium privado.&#13;&#13;

Cada casa que viene está diseñada para hacerle sentir como si estuviera entrando en unas vacaciones perpetuas, un santuario donde la tranquilidad se une a la sofisticación.&#13;&#13;

Algunas propiedades tienen vistas frontales al mar, otras laterales.&#13;&#13;

&#13;&#13;

La ubicación privilegiada de San Pedro del Pinatar en el Mar Menor y la costa mediterránea atrae a aquellos con un interés en la navegación y los deportes acuáticos, proporcionando amarres en el puerto deportivo y clubes náuticos, mientras que las playas y los baños de barro naturales atraen a aquellos que buscan sol, mar y arena seguros.&#13;&#13;

&#13;&#13;

San Pedro del Pinatar tiene una comunidad establecida y ofrece una excelente gama de actividades, incluyendo piscina cubierta e instalaciones deportivas, así como un programa de actividades sociales durante todo el año por el agradable clima invernal. Los beneficios de los baños de barro, típicos de la región, o las tranquilas aguas del Mar Menor, han favorecido el crecimiento de Lo Pagán, que actualmente cuenta con todo tipo de comodidades. Además, cuenta con una excelente ubicación, a tan sólo 5 minutos del Centro Comercial Dos Mares.&#13;&#13;

&#13;&#13;

El aeropuerto de Murcia/Corvera se encuentra a 30 minutos y el de Alicante a una hora en coche.

Nuevo: Sí

## Común

Dormitorios:	2
Baños:	1
Pies cuadrados terminados:	82 m2

## Building details

Outdoor Amenities: Pool

## Lease terms

Date Available:

## Contact information

IMLIX ID: GB-33820



IMLIX

**IMLIX Mercado Inmobiliario**

<https://www.imlix.com/es/>

---

