



## listing



### Информация об агенте

Название:	ProCare Estates
Название компании:	
Страна:	Испания
Experience since:	
Тип услуг:	Selling a Property, Buying a Property
Specialties:	Buyer's Agent, Listing Agent
Property Type:	Apartments, Houses, Commercial Property, Land lot, Other
Телефон:	+34 (865) 661-012
Languages:	Dutch, English, French, German, Spanish
Веб-сайт:	<a href="https://procareestates.com">https://procareestates.com</a>

### Детали объявления

Недвижимость:	На продажу
Цена:	EUR 137,000

### Местоположение

Страна:	Испания
Адрес:	San Pedro del Pinatar
Добавлено:	12.02.2025

#### Описание:

Откройте для себя свой новый дом всего в 650 метрах от пляжа! Этот привлекательный таунхаус в Сан-Педро-дель-Пинатар предлагает вам идеальное сочетание комфорта, местоположения и прибрежного образа жизни.. . Площадь застройки составляет 79 м<sup>2</sup>, площадь участка — 72 м<sup>2</sup>. Этот дом расположен на двух этажах, чтобы обеспечить вам максимальный комфорт.. . На первом этаже вы найдете просторную гостиную-столовую, полностью оборудованную кухню, спальню, ванную комнату, практичную прачечную, кладовую, а также патио и солнечную террасу площадью 15 м<sup>2</sup>, идеально подходящую для наслаждения тихими моментами на свежем воздухе.. . На втором этаже расположены еще две спальни, одна из которых с выходом на балкон, и вторая ванная комната.. . Ориентация дома на восток обеспечивает естественное освещение каждого уголка в течение всего дня, создавая теплую и гостеприимную атмосферу.. . Кроме того, недвижимость включает в себя встроенные шкафы, сад, кондиционер, сигнализацию, мебель и окружена всеми необходимыми услугами: общественный транспорт и медицинские центры, парки и детские площадки в 400 метрах, торговый центр Dos Mares в 4 км, не говоря уже о пляже Лос-Лоркас в 8 минутах ходьбы.. . Не упустите возможность жить в идеальной среде, где есть все необходимое для наслаждения



жизнью у моря!

## Общие

Спальни:	3
Ванные комнаты:	2
Готовые кв.м.:	79 кв м
Площадь участка:	72 кв м

## Lease terms

Date Available:

## Contact information

IMLIX ID: M-37509

